受理编号：0172-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 周转箱重量测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 2.67kg/±3% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 周转箱重量测量控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、 量程的确定：周转箱重量测量范围2.67kg，选用电子计重秤（0～30）kg的可以满足要求。  2、 试验要求最大允许误差的确定：周转箱重量测量的重量允差±3%，按示值误差选用比实际误差小1/3的误差要求。测量参数公差＜80.1\*1/3=26.7g | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电子计重秤 | （0～30）kg | | ±5g | 19EA009550002 | | 2020.10.23 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为（0～30）kg，满足2.67kg的要求。  2、测量设备的最大允差为：5g ＜26.7g 满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别是代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法是正确。 3. 测量设备的配备是满足计量要求。 4. 测量设备是通过校准。 5. 测量设备验证是正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |