**1 专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西协诚家具有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;23.06.00;29.10.05****O：23.01.01;23.06.00;29.10.05** |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | **QO：23.01.01;23.06.00;29.10.05** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产工艺：原材料检验→开料→压刨→立铣→钻孔→砂光→刷底漆（需要时）→喷面漆（需要时）→组装→成品入库 销售流程：产品要求信息获取----产品要求评审-----签订合同----采购 -----检验------销售 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键控制点：压刨、立铣、钻孔、喷漆过程。加工注意加工精度，控制产品尺寸规格，特殊过程喷漆，控制气压、喷枪距离、按作业指导书要求操作。销售过程，按照销售服务规范执行。 |
| **重要环境及控制措施** |  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、吸入性伤害（尘肺病、中毒）、噪音伤害等；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾/爆炸/触电等预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 参照GB/T3324-2017木家具通用技术条件，环保法、劳动法、质量法、安全生产法等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验产品外观、尺寸参数等。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期：2021-7-30 审核组长： 日期：2021-7-30**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**