**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **江西协诚家具有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：23.01.01;23.06.00;29.10.05**  **O：23.01.01;23.06.00;29.10.05** | | |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | **QO：23.01.01;23.06.00;29.10.05** | | | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  | | |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  | | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产工艺：原材料检验→开料→压刨→立铣→钻孔→砂光→刷底漆→喷面漆→组装→成品入库  销售流程：产品要求信息获取----产品要求评审-----签订合同----采购 -----检验------销售 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键控制点：压刨、立铣、钻孔、喷漆过程。  加工注意加工精度，控制产品尺寸规格，特殊过程喷漆，控制气压、喷枪距离、按作业指导书要求操作。  销售过程，按照销售服务规范执行。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、吸入性伤害（尘肺病、中毒）、噪音伤害、坠落等；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾/爆炸/触电等预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 参照GB/T3324-2017木家具通用技术条件，环保法、劳动法、质量法、安全生产法等 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验产品外观、尺寸参数等。 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2021-7-27 审核组长： 日期：2021-7-27**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**