编号：0732-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 江苏雄越石油机械设备制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量部 | 直读光谱仪 | DF117-13 | DF-100 | C：*U*r=0.0020% Cr*:U*r=0.0012% （*k*=2） | 光谱分析用标准物质*U*=0.0001%-0.001% *k*=2 | 安正计量检测有限公司 | 2021.10.12 | √ |
| 质量部 | 超声波探伤仪 | R61549 | PXUT-350B | *U*r=0.6dB *k*=2  | 超声探伤仪检定装置*U*=0.06dB/10 Db*k*=2 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2021.10.8 | √ |
| 质量部 | 万能试验机 | 61901 | WEW-600B | *U*r=0.4% *k*=2 | 标准测力仪0.3级 | 安正计量检测有限公司 | 2021.11.9 | √ |
| 质量部 | 洛氏硬度计 | HR-150A | 1964 | ±1.5HR | 标准洛氏硬度块：*U*=0.5HR *k*=2 | 安正计量检测有限公司 | 2021.11.9 | √ |
| 生产部（车间） | 压力表 | 201240663 | 1.6MPa | 1.6级 | 精密压力表:0.5级 | 滨海县计量测试所 | 2021.6.28 | √ |
| 生产部（车间） | 游标卡尺 | XY-1001 | （0-1000）mm | ±0.07mm | 量块：5等 | 苏州朗博校准检测有限公司 | 2020.12.9 | √ |
| 质量部 | 螺纹中径测量仪 | RG-7000 | F14376 | *U*=4μm *k*=2 | 量块：1级 | 安正计量检测有限公司 | 2021.10.12 | √ |
| 质量部 | 外螺纹牙高量规 | 0039 | WGW2 | *U*=6μm *k*=2 | 校验仪；*U*=1.1μm *k*=2 | 江苏大公计量校准技术有限公司 | 2020.12.5 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司已制定《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备均委托安正计量检测有限公司、滨海县计量测试所、苏州朗博校准检测有限公司、中国航发南方工业有限公司计量实验室、江苏大公计量校准技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021年12 月3日~ 12月4日 审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。