**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **成都长宏途腾家具有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：23.01.01**  **E：23.01.01**  **O：23.01.01** |
| **教师姓名** | | **文平** | | | **专业** | **Q：23.01.01**  **E：23.01.01**  **O：23.01.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** | **宋明珠** | **陈伟** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 办公家具的组装流程：配料→组装（部分试装，在客户处组装）→检验→包装入库 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 风险：生产过程通过拟定产品生产规范和环境安全管理制度对过程和质量进行控制，存在的风险有造成质量、安全和环境污染事故。  需确认/关键过程：无。  控制措施：通过加强设备控制，拟定作业指导书，并对操作工培训进行控制。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：固体废弃物、噪声排放、潜在火灾。  控制措施：通过制定管理方案和应急预案进行控制。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：触电、火灾、机械伤害。  控制措施：通过制定管理方案和应急预案进行控制。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 木质家具制造业职业病危害预防控制规范DB31/T 677-2012、木质家具制造业大气污染物排放标准DB11/ 1202-2015、木家具中有害物质限量 GB 18584-2001、木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 办公家具检验项目：材质、样式尺寸、装配及表面质量、包装质量等。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.7.12 审核组长： 日期：2021.7.12**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**