**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆汇磊机械配件有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.12.04** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **17.12.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 平垫圈生产工艺：下料——冲压——去毛刺（需要时）——检验——入库。  需确认/特殊过程：无 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 产品生产质量风险：材料选用不当，加工尺寸精度不合格造成产品报废风险。  控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养等。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T 3103.3-2020《紧固件公差 平垫圈》、GB/T 97.1-2002《平垫圈 A级》等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 平垫圈检验项目：表面质量、外径、内径、同轴度、平面度等。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.7.14 审核组长： 日期：2021.7.14**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**