



测量设备溯源抽查表

编号: 0038-2019-2021

企业名称	陕西华强精密铸造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产经营部	内沟槽卡尺	HQ-11-3-11	(12-300) mm	$U=0.03\text{mm}$ K=2	卡尺量块 2 级	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021/05/08	√
生产经营部	游标高度卡尺	HQ12-39	(0-500) mm	$U=0.02\text{mm}$ K=2	大量块 3 等 卡尺量块 2 级	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021/05/08	√
生产经营部	游标深度卡尺	HQ13-3	(0-200) mm	$U=0.02\text{mm}$ K=2	卡尺量块 2 级	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021/05/08	√
生产经营部	压力表	05148815H	(0-25)MPa	1.6 级	数字压力表 0.05 级	宝鸡市质量技术监督检验检测中心	2021/07/18	√
技术质量部	直读光谱仪	2252	GS1000-II	B 级	一级标物 稀土镁球墨 铸铁光谱分析标准物质	宝鸡市质量技术监督检验检测中心	2019/11/07 (周期 24 个月)	√
技术质量部	数显温湿度计	WSDJ-X-001	HTC-1	温度 $U=0.4^{\circ}\text{C}$ K=2 湿度 $U=1.8\%RH$ K=2	温湿度场巡检仪 $U=0.22^{\circ}\text{C}$ $U=1.5\%RH$ K=2	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021/05/08	√
生产经营部	游标卡尺	HQ11-03	(0-500) mm	0.02mm	大量块 3 等 卡尺量块 2 级	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021/05/08	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托江苏世通仪器检测服务有限公司、宝鸡市质量技术监督检验检测中心等机构检定/校准, 校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 07 月 20 日下午~07 月 21 日

审核员签字:

杨松

部门代表签字:

李智刚

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。