编号：0077-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 原材料称重测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 10000㎏(10t)±50㎏ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 原材料(沙子)进场验收规定 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.被测参数要求10000㎏(10t)±50㎏，T=±50㎏  2.△允≤1/3Ｔ =±50㎏×1/3=16.7㎏.  3.测量设备的测量范围（0－100）t测量设备示值误差=±0.5e=±5㎏ | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性 | | 检定证书编号 | | 检定有效期 |
| 汽车衡  编号1901027631 | | SCS-100 | Ⅲ级  示值误差=  ±0.5e=±5㎏ | | 2021D17096 | | 2022年06月01日 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（0－100）t大于测量过程要求10000㎏(10t)的测量范围  测量设备示值误差小于测量过程最大允许误差  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  eddfc59233144ed9538a3a86a4aa86e  验证人员签字： 验证日期： 2021 年 06 月 22 日 | | | | | | | | |
| 审核人员意见：  该测量过程已按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，计量验证方法正确，验证结论为合格，能满足计量要求。  53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707  审核员签名：  eddfc59233144ed9538a3a86a4aa86e  企业代表签字： 审核日期： 2021 年 07 月14 日 | | | | | | | | |