



编号: 0073-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	熔体流动速率测试	被测参数要求(含公差)	加热温度 190℃ (0.2~2.5)g/10min		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 3682.1-2018			
计量要求导出方法(可另附) 原料熔体流动速率检测时,影响流动速率的参数是温度、样品的重量及切割时间。 GB/T 3682.1-2018 标准规定:试验中温度控制系统应满足以 0.1℃ 温度间隔设置试验温度;试验中时间的测量允差为±0.1s;原料称重时,电子天平最大允许误差±1mg;样品测量温度为 190℃,溶体流动速率要求保持在(0.2~2.5)g/10min。(这就是根据 GB/T3682.1 导出的计量要求)。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	熔体流动速率仪 2153	MFI-M	分辨率 0.1℃ 温度 MPE: ±1℃ 时间 MPE: ±0.1s	JX-2020 -T-WH102152 2	2020.10.13
	电子天平 588527	FA1004	分辨率 0.1mg I 级	JH22021 11T024	2021.04.22
计量验证记录: 1、熔体流动速率仪于 2020 年 10 月 13 日经上海捷祥测控技术有限公司校准,校准证书号: JX-2020-T-WH1021522,校准结果的扩展不确定度: 温度 $U=0.3^{\circ}\text{C}$, $k=2$, 于 2020 年 11 月 02 日由易途计量确认合格,在有校期内;电子天平于 2021 年 4 月 22 日经沙洋县公共检验检测中心检定,检定证书号: JH2202111T024,检定结果 I 级合格,于 2021 年 4 月 26 日由易途计量确认合格,在有校期内; 2、测量范围验证: 熔体流动速率仪温度测量范围是(常温-400)℃,满足计量要求的测量范围 190℃ 的要求; 熔体流动速率仪时间测量范围是 0-24h,满足计量要求的测量范围(1-15)min 的要求; 电子天平的称重测量范围是 0-100g,满足计量要求的测量范围(0.2~2.5)g,的要求; 3、允许误差验证: 熔体流动速率检测试验中,温度控制系统应满足以 0.1℃ 温度间隔设置试验温度,配备的熔体流动速率仪的温度控制器的分辨率为 0.1℃;试验中时间的测量允差为±0.1s,配备的熔体流动速率仪的时间控制器测量误差为±0.1s;试验中原料称重时,电子天平最大允许误差±1mg;而配备的电子天平的允差±0.5mg;符合要求。 验证通过。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合(注:在选项上打√,只选一项) 验证人员签字: 易途 验证日期: 2021 年 4 月 26 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 张德各 企业代表签字: 张德各 审核日期: 2021 年 7 月 14 日					