



测量设备溯源抽查表

编号: 0075-2018-2021

企业名称	沈阳华威石油机械制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量部	内螺纹锥度量规	JZN06-6288	JZN06	$U=4\mu\text{m}, k=2$	$U=3\mu\text{m}, k=2$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2021 年 5 月 12 日	√
生产部	压力表	11819141	(0-60)MPa	2.5 级	数字压力校验仪: 0.05 级	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 9 日	√
生产部	压力表	11.09.28.53 02	(0-100)MPa	1.6 级	活塞式压力计: 0.05 级	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 9 日	√
生产部	压力表	6041204	(0-40)MPa	1.6 级	活塞式压力计: 0.05 级	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 9 日	√
质量部	外径千分尺	1500491	(0—25)mm	$\pm 4\mu\text{m}$	量块(20 块): 4 等	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 8 日	√
质量部	游标卡尺	18559	(0-200)mm	$\pm 0.03\text{mm}$	量块(12 块): 4 等	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 8 日	√
质量部	游标卡尺	1486807	(0~150)mm	$\pm 0.02\text{mm}$	量块(12 块): 4 等	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 8 日	√
质量部	里氏硬度计	160	HLN-11D	误差:5HLD	标准里氏硬度块: JY000326 (477-788) HLD	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 9 日	√
质量部	外径千分尺	0400	(100-125)mm	$\pm 6\mu\text{m}$	量块(20 块): 4 等	沈阳计量测试院	2020 年 7 月 8 日	√
审核综合意见: 企业已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,企业未建最高计量标准,测量设备由质量部负责溯源。企业测量设备委托沈阳计量测试院和宝鸡市宝石石油量规检测中心检定/校准,校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况,该企业的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2021 年 7 月 14 日 ~ 7 月 14 日 审核员签字:  部门代表签字: 								

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。