



### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	HWKD 112mm 120°C /35MPa 堵水桥塞密封试验		被测参数要求(含公差)	(35~40) MPa	
被测参数要求识别依据文件	标准编号:SY/T 5106-2019 和 SYHW/MI-11 HWKD 112mm 120°C /35MPa 堵水桥塞密封试验测量过程控制规范。				
<p>计量要求导出方法 (可另附)</p> <p>1、量程的确定: 水压密封试验压力(35~40)MPa, 但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程高 1/3~2/3 的要求, 按 2/3 选用量程为 0~60MPa 压力表可以满足要求。</p> <p>2、试验要求最大允许误差的确定: 水压密封试验的压力表允差波动范围 &lt;5MPa, 按示值误差选用比实际误差小 1/3~1/10 的误差要求。测量参数公差 &lt;5*1/3=1.7MPa 就满足要求。</p>					
计量 校准 过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	压力表 /11819141	(0-60)MPa	2.5 级(±1.5MPa)	YL7020032254	2020.7.9
<p>计量验证记录</p> <p>1、测量设备测量范围为(0-60) MPa, 符合选择 (0-60) MPa 的要求。</p> <p>2、测量设备的最大允差为: 1.5MPa, 满足测量参数公差 &lt;1.7MPa 要求。</p> <p>3、验证合格证书及标识: 该压力表通过计量确认合格后, 填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 于涛 验证日期: 2021 年 6 月 18 日</p>					
<p>审核记录:</p> <p>该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核人员签字: 武岳云</p> <p>受审核方代表签字: 施贵勇 审核日期: 2021. 年 7 月 14 日</p>					

