



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表（06版）

编号：0131-2020-2021

## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	玩具硬度检测		企业部门		生技部	
被测参数 要求	参数 M	55HA	测量过程计量要求	最大允许误差	±1.67 HA	
	公差 T	±5HA		允许不确定度		
	其他要求			其他要求		
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
1. 邵氏硬度计	0-100HA		±1 HA			
测量过程控制规范编号	JZCC/MP-001				满足	
测量方法编号	JZCC/MP-001				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	陆士华				满足	
测量不确定度评定方法	玩具硬度检测过程不确定度的评定				满足	
有效性确认方法	玩具硬度检测过程有效性确认记录				满足	
测量过程监视方法、 监视记录	玩具硬度检测测量监视记录				满足	
控制图绘制(如果有)	玩具硬度检测测量过程控制图				满足	
综合评价	<ol style="list-style-type: none"><li>测量过程控制规范编制满足要求;</li><li>测量过程要素(测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能)均受控;</li><li>测量过程不确定度评定方法正确;</li><li>测量过程有效性确认方法正确, 满足要求;</li><li>测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。</li></ol>					
	审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021.8.22 年月日

审核员: 李刚

企业部门代表:

郝森