**测量设备溯源抽查表**

编号：0726-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 靖江市强林石油钻采设备制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准  日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产  技术部 | 游标卡尺 | LS-2-01 | (0-200)mm | ±0.02mm | 量块：5等 | 靖江市产品质量综合检验检测中心 | 2021.1.15 | √ |
| 生产  技术部 | 游标卡尺 | LS-3-01 | （0-500）mm | ±0.02mm | 量块：5等 | 靖江市产品质量综合检验检测中心 | 2021.1.15 | √ |
| 质检部 | 橡胶硬度计 | FM-03 | LX-A | ±1HA | 标准测力仪0.1级 | 靖江市产品质量综合检验检测中心 | 2020.10.21 | √ |
| 生产  技术部 | 内测千分尺 | 171286159 | (200-2250)  mm | ±3µm | 环规3等 | 靖江市产品质量综合检验检测中心 | 2021.6.10 | √ |
| 质检部 | 洛氏硬度计 | 153 | HR-150A | ±1.5HRC | 标准硬度块：均匀度：0.3HRC | 靖江市产品质量综合检验检测中心 | 2021.5.10 | √ |
| 质检部 | 外径  千分尺 | JR902948 | 0-25mm | ±4µm | 量块5等 | 靖江市产品质量综合检验检测中心 | 2021.6.10 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托靖江市产品质量综合检验检测中心检定/校准，校准/检定证书由质检部程宏卫保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021 年7月14日-15日    审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。