**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **福建闽挂汽配有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.06.01;22.03.02** |
| **教师姓名** | | **李贵亮** | | **专业** | **17.06.01;22.03.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 汽车零部件及配件加工流程：原材料采购（或客供）→剪板下料（需要时）→折弯作业（需要时）→焊接、打磨作业→喷塑（需要时外包）→检验→出货  设备机架加工流程：原材料采购→剪板下料→折弯作业→焊接、打磨作业→喷塑（外包）→检验→出货； | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键过程是下料、折弯、焊接过程，过程主要是控制产品的规格尺寸；按作业指导书操作；  特种作业人员，持证上岗。  特殊过程：焊接过程  控制措施：确认人员能力、设备状态、作业方法、物料及环境等，按照操作规程及作业指导书工艺要求作业. | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国质量法、劳动法， 加工尺寸公差、客户图纸要求， | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格尺寸、等，不需要型式检验。 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.7.15 审核组长： 日期：2021.7.15**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**