编 号：0125-2017-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 柴油凝点测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | ≤5℃±1℃ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 510 石油产品凝点测定法 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：   Ｔ=2℃  △允≤1/3Ｔ=2\*1/3=0.67℃   1. 测量范围：(-70～5)℃   3、测量设备校准不确定度推导：  U95允≤△允\*1/3=0.67\*1/3=0.22 ℃ | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 石油产品凝点测定器 | | DSY-014B | | 校准结果 0.5℃ | 19008366-024 | | 2019.3.12 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（-70～100）℃，满足计量要求的测量范围（-70～5）℃的要求。  测量设备最大允许误差0.5℃，满足于测量过程最大允许误差0.67℃的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：梁俊虎 验证日期：2019 年3 月15 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2019 年11 月13 日 | | | | | | | | |