



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Q345R 抗拉强度检测	被测参数要求(含公差)	抗拉强度 (500-630) MPa 即最大力(200-252)kN (试样 25mm×16mm)		
被测参数要求识别依据文件	GB713-2014 《锅炉和压力容器用钢板》				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: T=130MPa 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=130\text{MPa}/3=43.3\text{MPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3 = 43.3\text{MPa}/3 = 14.4\text{MPa}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度 (500-630) MPa, 即最大力(200-252)kN, 则选择测量范围为 (0-600) kN 的液压万能试验机进行检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值 误差最大值/准确 度等级/测量不确 定度)	校准证书编号	校准日期
	液压万能试验机 /1035	(0-600) kN	±1% $U_{rel}=0.2\% k=2$	LNDC200371282	2020.07.22
计量验证记录: 1)测量设备的测量范围为 (0-600) kN, 满足导出计量要求测量范围最大力:(200-252)kN 的要求; 2)测量设备的最大允许误差为 $1\% \times 600\text{kN}=6\text{kN}$, 满足导出计量要求最大允许误差: $43.3\text{MPa} \times (25 \times 16)\text{mm}^2=17.32\text{kN}$ 的要求; 3)测量设备的扩展不确定度为 $U=0.2\% \times 600\text{kN}=1.2\text{kN}$, 满足导出计量要求: $U_{95\%} \leq 14.4\text{MPa} \times (25 \times 16)\text{mm}^2=5.76\text{kN}$ 的要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2021年7月5日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 6.					
审核员意见:			审核日期: 2021年7月13日		
企业代表签字:					