**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | / | 测量过程名称 | 尺寸检测 | 测量过程规范编号 | | JH/JS-01-06.00-002 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:  测量设备：影像测量仪  测量方法：JH-01-04-004/4  环境条件：常温 测量软件：有  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用影像测量仪对2.5mm标准块进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2021年3月16日用影像测量仪对标准块进行重复性检测，五次测量的平均值为2.502mm。  据检定证书公司的影像测量仪允许的最大误差为±0.01mm，MPEV=0.01mm  E==0.002mm≤MPEV=0.01mm时，此测量过程有效。  赵玲燕.jpg  确认人员： 日期：2021.03.16 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |