编号：0094-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 尺寸检测 | 被测参数要求(含公差) | 3.6mm±0.1mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | JH-01-04-004/4 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的允许误差：±0.1mm 测量参数公差范围：T=0.1-(-0.1)=0.2mm

计量要求： △允=T/3=0.2/3=0.07mm1. 测量范围的导出

测量范围要求：3.6mm±0.1mm ，即(3.5-3.7)mm，选择测量设备的测量范围能够覆盖被测参数要求即可。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 影像测量仪 | (0-100)mm | ±0.01mm | JX-2020-SY-0301269 | 2020.3.10（有效期为3年） |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备的允差：MPEV = 0.01mm，全宽为0.02mm，△允＝0.07mm，0.02mm<0.07mm，满足要求；2. 测量设备的测量范围：(0～100) mm的影像测量仪满足被测参数测量范围(3.5-3.7)mm的要求。验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）赵玲燕.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年03月15日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备经过校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：缪海丽.jpg企业代表签字： 审核日期：2021年7月17日 |