高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 表观密度检测称重测量过程 | 测量过程规范编号 | | ACM/SJ-ZG-031 |
| 所在部门 | | 质管部 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用20g标准砝码核查标准进行测量  测量设备：电子天平  测量方法：将标准砝码放在天平上，读出数据，并记录。  环境条件：23℃±5℃  测量软件；无  操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | |
| 有效性确认记录:  用20.000g的标准砝码对电子天平称重测量过程的有效性进行确认：  2021年4月26日员工蒋文明用电子天平对标准砝码重复三次称重，取三次平均值为20.0023g。  公司的电子天平的MPE=±0.005g,MPEV=0.005g  =0.0023g  当||≤MPEV时，此测量过程有效。  e2f266f19572aa9056a7b5138c8ecfe  确认人员： 日期：2021.4.26 | | | | | |
| 变更记录: | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | 批准人 | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |