



专业培训记录

■QMS □50430 □EMS □OHSMS

受审核方名称		晴川安信(天津)汽车零部件有限公司			专业小类/ 项目代码	22.03.02;23.01.04
教师姓名		姜海军	专业	22.03.02;23.01.04	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	范雯				
	受培训专业 代码	22.03.02;23.01.04				
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程：原材料验收→-投配料→搅拌→浇注发泡→熟化→切割→检验→交付				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		其中关键过程有：发泡、熟化过程。 控制温度、压力、时间，需要对发泡过程进行确认。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		QB/T 2080-2010《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、客户图纸				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格尺寸,无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员):

日期:

2021.7.22

审核组长:

日期:

2021.7.22

注:如有其他培训内容或空格不够可另加附页