



测量设备溯源抽查表

编号: 0090-2017-2021

企业名称	成都鑫泽机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	游标卡尺	110410638	(0-300) mm	0.02mm	四等量块	东莞市帝恩检测有限公司	2021.5.10	√
生产部	内径千分尺	18066710	(25-50)mm	0.002mm	千分尺专用量块 3 等	东莞市帝恩检测有限公司	2021.5.10	√
生产部	外径千分尺	045832	(100-125) mm	0.002mm	量块 3 等	东莞市帝恩检测有限公司	2021.5.10	√
生产部	深度游标卡尺	6103801099	(0-300) mm	0.02mm	4 等量块	东莞市帝恩检测有限公司	2021.5.10	√
生产部	甲烷压力表	19.9.23414	(0-2.5)MPa	2.5 级	精密压力表标准装置 0.05 级	成都市计量检定测试院	2021.3.5	√
质保部	冲击试验机	1121	JB-300B	$U_{rel}=5.0\%$ $K=2$	标准测力仪 TJL-1/500N 0.3 级	广东中准检测有限公司	2020.11.23	√
质保部	数显表面洛氏硬度计	0001	HSRS-45	$U=0.8HR$ $K=2$	标准表面洛氏硬度块组 HR	广东中准检测有限公司	2020.11.23	√
质保部	直读光谱仪	B15005330065	PDA-5000	$U_{rel}=20\%$ $K=2$	直读光谱仪标准物质	广东中准检测有限公司	2020.11.23	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司（未）建最高计量标准项，测量设备由质保部负责溯源。公司测量设备全部委托东莞市帝恩检测有限公司、成都市计量检定测试院、广东中准检测有限公司、中国测试技术研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由质保部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 7 月 9 日

审核员签字:

胡琳

部门代表签字:

张伦林

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。