

编 号: 0090-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	减速器尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	(530±0.09) mm	
被测参数要求识别依据文件			依据 02445172 号减速器装配图纸		
计量要求导出方法 (可另附) 1、被测参数要求 (530±0.09) mm, T=0.18mm 2、 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.18 \times 1/3 = 0.06\text{mm}$ (取 1/3) 3、测量设备的测量范围 (0—600) mm, 满足被测参数要求					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量 不确定度)		校准/检定证 书编号
	游标卡尺 编号 11040110638	(0—600) mm	±0.05mm	DN21093340050	校准/检定日期 2021 年 05 月 10 日
计量验证记录 1、游标卡尺测量范围 (0—600) mm, 满足被测参数(530±0.1) mm 要求 2、游标卡尺最大允差为 ±0.05mm, 满足被测参数最大允许误差为 0.06mm 的计量要求 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 张伦林			验证日期: 2021 年 5 月 18 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备是否检定/校准; 5. 测量设备验证是否正确。					
审核员签名: 耿丽修			测量设备的配备满足计量要求		
企业代表签字: 张重雷			审核日期: 2021 年 7 月 9 日		