**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **乐山图南再生资源回收利用有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：24.01.02**  **E：24.01.02** |
| **教师姓名** | | **周杉杉** | | **专业** | **同上** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 再生塑料颗粒工艺过程：  原材料（废旧塑料）—分选—清洗—破碎—熔融挤塑—切粒—入库  再生塑料丝工艺流程：  原材料（废旧塑料）—分选—清洗—破碎—熔融挤塑—切粒—拌料—拉丝—入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 特殊过程：熔融挤塑；  提供特殊过程作业指导书，并对特殊过程进行了确认。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素为：   1. 潜在火灾；2、生产固废；3、粉尘的排放；4、噪声的排放；5、废水的排放；   建立了固废的控制、潜在火灾等的应急预案。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国劳动合同法、固体废弃物污染防治法、《再生塑料颗粒 》Q/TN0001S.01-2018等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 提供2020年11月25日产品检测报告，详细见附件。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**