



编号: 0222-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	板材厚度测量过程		被测参数要求(含公差)	(25±0.5) mm	
被测参数要求识别依据文件			图纸编号 2-2--1-111 (长茶几)		
计量要求导出方法 (可另附) 被测参数要求 (25±0.5) mm, T=1.0 mm 最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq T \times 1/6 = 1 \times 1/6 = 0.167\text{mm}$ 选择测量范围 (0—125) mm 游标卡尺测量设备, 满足被测参数要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /030603131	(0-125) mm	±0.02mm	21005289411	2021、5、 13
计量验证记录 1、游标卡尺测量范围 (0—125) mm, 满足被测参数 (25±0.5) mm 要求 2、游标卡尺最大允差为 ±0.02mm, 满足被测参数最大允许误差为 0.167mm 的计量要求 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2021 年 5 月 18 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备是否检定/校准; 5. 测量设备验证是否正确。 审核员签名: 耿丽修 测量设备的配备满足计量要求 企业代表签字: 袁建国 审核日期: 2021 年 7 月 8 日					