编号：0041-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 材料成分C含量测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | QT500  （3.55-3.85）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 1348-2009 | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=(3.85-3.55)%=0.3%  导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=0.1%  2、测量设备校准不确定度推导：  = 0.1%×1/3= 0.033%  3、测量范围导出：C含量的检测范围为（0.0100）%，覆盖被测参数范围（3.55-3.85）%，满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书  编号 | | 校准/检定  日期 |
| 直读光谱仪  CG001 | | ARTUS8 | U=0.0012% k=2 | | 21HX918025254 | | 2021.07.05 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1)测量设备的C含量的检测范围为（0.0100）%,满足计量要求的测量范围（3.55-3.85）%，满足要求。  2)测量设备的校准证书：C含量的检测U=0.0012% k=2, 满足计量要求推导的测量设备校准不确定度的U95允=0.033% k=2的要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年07 月10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年07 月 20 日 | | | | | | | | |