**袋皮输送机链轮传动轴外径尺寸测量不确定度评定**

**1.检测方法及测量数学模型**

1.1检测依据：相关技术图纸

1.2检测环境条件：常温

1.3 被测对象：技术状态较好的产品样件

1.4测量设备：外径千分尺（25～50）mm；分度值：0.01mm

1.5测量数学模型

———产品样件尺寸

———外径千分尺读数

**2.最佳测量值**

对样件重复测量6次，

测得结果（mm）

：45.938、45.946、45.942、45.940、45.938、45.936

45.940

**3. 方差及灵敏系数**





**4．标准不确定度评定**

测量读数值的不确定包括测量重复性引入的不确定度和数显千分尺误差引入的不确定度

4.1重复性引入的不确定度



 

4.2外径千分尺误差引入的不确定度

外径千分尺最大允许误差为，估计均匀分布



4.3测量读数值的不确定



**5．合成标准不确定度**



**6．扩展不确定度**

 