**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | KWR-GF-SSJ-01 | 测量过程名称 | 袋皮输送机链轮传动轴外径尺寸测量 | 测量过程  规范编号 | | KWR-GF-01 |
| 所在部门 | | 技术质量部 | 测量项目 | 尺寸测量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：外径千分尺  测量方法：用外径千分尺对传动轴外径尺寸进行5次测量，取5次平均值，  环境条件：室温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用外径千分尺对工件进行直接测量，对测量过程进行有效性确认：  2021年6月30日对工件进行5次测量，平均值为45.942mm  公司的外径千分尺的测量过程的不确定为U=0.06mm k=2  E= =0.047≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员： 日期：2021.6.30 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |