**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆市沙坪坝区贝达机械厂** | **专业小类/****项目代码** | **22.05.01** |
| **教师姓名** | **张心** | **专业** | **22.05.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **摩托车发动机箱体、箱盖工艺：****压铸--抛丸（外包）——机加工（铣面、镗孔、钻孔、攻丝）——清洗——总检——包装——入库** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **生产过程的风险：尺寸、外观质量不合格****特殊工序：无。****关键过程：机加过程，通过机械加工工艺卡、产品图、技术要求、检验卡片进行控制，** |
| **重要环境及控制措施** | **／** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **／** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》GB/T1804－2000、压铸铝合金铸件GB/T15115-2009、压铸铝合金件GB/T15114-200、形状和位置公差 延伸公差带及其表示法GB/T 17773-1999及客户技术要求。** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验项目为：各部位机加尺寸符合图纸要求，外观不允许有划伤、毛刺、飞边等情况。****无型式试验要求** |
| **其它相关知识** |  |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021年7月6日 审核组长： 日期：2021年7月6日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**