|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 02 | 测量过程名称 | 稳流补偿器壁厚测量过程 | 测量过程规范编号 | XADQ-CL-GF-02 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 厚度5±0.2mm | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：(0-150) mm游标卡尺测量方法：将被测试件稳固放置在工作台上，依据Q/XA-GY-JC-003《游标卡尺测量方法》，逐步测量并记录，计录测量结果。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:查看(0-150) mm游标卡尺，校准证书编号：AH20201110048004，校准日期：2020年11月10日，校准机构：广东精衡检测科技有限公司。符合要求。检测过程有效性确认：2021年6月2日，用(0-150) mm游标卡尺对稳流补偿器壁厚测量过程尺寸进行5次检测，平均值为1=5.067mm2021年6月12日，用(0-150) mm游标卡尺对稳流补偿器壁厚测量过程尺寸进行5次检测，平均值为1=5.053mm测量过程扩展不确定度为*U*=0.06mm，*k*=2En=0.12<1 当En≤1时，测量过程有效。4e24dbdaf25b476d644afab456465dc确认人员： 日期：2021.6.12 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |

附录2：

**测量过程有效性确认表**