受理编号：0682-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 稳流补偿器壁厚测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 壁厚5±0.2mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | XADQ-JSYQ-202001安徽兴安电气设备股份有限公司主要测量参数技术要求汇编 | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围T=0.4mm  2、测量过程的最大允许误差Δ允≤Ｔ×1/3=0.4mm×1/3=0.13mm  3、测量设备校准不确定度推导：*U*95允≤Δ允×1/3=0.13mm×1/3=0.04mm  4、被测参数测量范围：技术要求壁厚(4.9-5.1)mm，选用测量范围(0-150) mm的游标卡尺能够满足参数的测量要求 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺 | (0-150) mm | | ±0.03mm  *U*=0.01mm,*k*=2 | | AH20201110048004 | 2020.11.10 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为(0-150) mm，满足导出计量要求的测量范围(4.9-5.1)mm的要求  测量设备的最大允差为±0.03mm,小于导出计量要求最大允许误差0.13mm，满足要求  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：高伟 验证日期：2021年 4月 10 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   C:/Users/SQX/AppData/Local/Temp/kaimatting_20210514100127/output_20210514100146..pngoutput_20210514100146.  审核员签名：  f2cf7a27ac299445535e0c382fa7860  企业代表签字： 审核日期：2021 年7 月 6日 | | | | | | | | |