



编号: 0150-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	二氧化硫分析仪气密性检测过程		被测参数要求(含公差)	当仪器负压 (-20~-60) kPa 时,1min 内负压变化为 (0~1) kPa	
被测参数要求识别依据文件		TH-2002H 《紫外光法二氧化硫分析仪气密性检测操作规程》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=1\text{kPa}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1\text{kPa}/3=0.33\text{kPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\ 允} \leq \Delta_{允}/3=0.33\text{kPa}/3=0.11\text{kPa}$ 4、被测参数测量范围: 当仪器负压 (-20~-60) kPa 时,1min 内负压变化 (0~1) kPa, 选用 (-0.1~0) MPa 的精密真空表进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	精密真空表/A07103320	(-0.1~0) MPa	$\pm 0.4\%$	2021RG0395199 1	2021.05.28
计量验证记录: 测量设备测量范围 (-0.1~0) MPa, 满足导出计量要求当仪器负压 (-20~-60) kPa 时, 1min 内负压变化为 (0~1) kPa 的要求; 测量设备最大允许误差 $0.4\% \times 40\text{kPa}=0.16\text{kPa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.33\text{kPa}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 周洁 验证日期: 2020 年 05 月 29 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 宋程 审核日期: 2021 年 07 月 08 日					