受理编号：0650-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 密封试验压力 | 被测参数要求(含公差) | 5.7MPa 公差：（0～0.5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T13927-2013《工业阀门压力试验》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 密封压力试验控制要求为：5.7MPa（0～0.5）MPa，即（5.7～6.2）MPa；公差范围T=0.5 MPa.
2. 计量要求导出：测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.5×1/3=0.167 MPa。（取1/3）

3. 测量范围要求导出：测量要求（5.7～6.2）MPa，导出测量范围满足（0-10）MPa的测量要求 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电接点压力表 | （0-10）MPa | 1.6级/0.16 MPa | YSZ-20210601-1038 | 2021.6.01 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录、选择测量范围：压力表测量范围为（0-10）MPa，测量范围满足要求。2、密封试验压力的计量要求：测量最大允差△允为0.167 MPa。测量设备的计量特性：（0-10）MPa压力表，准确度等级为1.6，允许的最大误差为0.160 MPa。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较：0.160MPa＜0.167 MPa，基本达到测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021年6月 5日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备已校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021年 7月 5日 |