**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **广安渝强塑业有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **14.02.02** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **14.02.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品流程：再生料—配料—拉丝­—编织—印刷—缝制—检验—入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 生产过程质量风险：熔融温度、时间控制不当造成产品质量不达标。质量风险控制措施：按作业指导书作业，加强员工培训，设备定期维护保养等。环境风险：噪声废气排放超标和火灾，风险控制措施：拟定管理方案和预案进行控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 1）固体废弃物排放、2）火灾、3）噪声排放、4）废气排放等，制订有管理措施进行控制。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 塑料编织袋GB/T8946­—2013、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级，《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》一级A标、《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3类，《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 按产品标准执行检验内容：尺寸、厚度、拉伸强度、外观、封口牢固度印刷质量等 |
| **其它相关知识** |  |



**填表人(专业人员)： 日期：2021.7.2 审核组长： 日期：2021.7.2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**