



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	物联网振动网关输出电流测试过程		企业部门	质量部	
被测参数 要求	参数 M	输出电流: 5mA±1 mA	导出计量 要求	最大允许误差	±0.25mA
	公差 T	2mA		允许不确定度	0.25 mA
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
数字万用表	(0-40) mA	$U_{rel}=(1 \times 10^{-3}) \quad k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	BHKJCL-GF-202002 《物联网振动网关输出电流测试过程控制规范》				满足
测量方法编号	JZ-0415001 《物联网振动网关检验指导书》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	张艳华, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 1: 《物联网振动网关输出电流测试过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附录 2: 《物联网振动网关输出电流测试过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附录 3: 《物联网振动网关输出电流测试过程控制监视分析表及控制图》				满足
控制图绘制 (如果有)	见附录 3: 《物联网振动网关输出电流测试过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 查《物联网振动网关输出电流测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 6 月 29 日

审核员:

企业部门代表:



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程		企业部门	质量部	
被测参数 要求	参数 M	通道电压: 100 mV $\pm$ 5mV	测量过程 计量要求	最大允许误差	± 2.5 mV
	公差 T	10 mV		允许不确定度	2.5mV
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
信号发生器	200mV	$U=0.1\text{mV}$, $k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	BHKJCL-GF-202002 《智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程控制规范》				满足
测量方法编号	JZ-032501004 《加速度监测模块裸机检验指导书》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	张艳华, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 1: 《智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附录 2: 《智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附录 3: 《智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程控制监视分析表及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)	见附录 3: 《智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 查《智能监控网关通道电压测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 6 月 29 日

审核员:

企业部门代表: