



编号: 0146-2020-2021

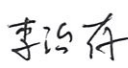
计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	物联网振动网关输出电流测试过程	被测参数要求(含公差)	输出电流: $5\text{mA} \pm 1\text{mA}$		
被测参数要求识别依据文件		JZ-0415001 《物联网振动网关检验指导书》			
计量要求导出方法: 1、技术文件规定物联网振动网关输出电流控制在 $5\text{mA} \pm 1\text{mA}$, $T=2\text{mA}$; 2、测量过程最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times (1/3-1/10)=0.5\text{mA}$ (取 $1/4$); 3、导出测量设备允许不确定度: $U_{95允}=\Delta_{允} \times 1/2=0.25\text{mA}$ 被测参数测量范围: 输出电流: $5\text{mA} \pm 1\text{mA}$, 选用测量范围 (0-40) mA 的数字万用表进行测量。					
计量 校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	数字万用表 /28470067WS	(0-40) mA	$U_{rel}=1 \times 10^{-3} \quad k=2$	DA19S-AA 889176	2019.12.09
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 (0-40) mA, 满足导出计量要求测量范围 $5\text{mA} \pm 1\text{mA}$ 的要求; 2、测量设备的扩展不确定度 $U_{rel}=1 \times 10^{-3} (k=2)$, 小于导出计量要求 $U_{95允}=0.25\text{mA}$, 满足要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 曹磊 验证日期: 2021 年 6 月 29 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 李治存 企业代表签字: 李治存 审核日期: 2021 年 6 月 29 日					



编号: 0146-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压测试过程		被测参数要求(含公差)	通道电压: 100 mV±5mV	
被测参数要求识别依据文件			JZ-032501004《加速度监测模块裸机检验指导书》		
计量要求导出方法: 1、技术文件智能监控网关(加速度监测模块裸机)通道电压控制在 100 mV±5mV, T=10mV 2、测量过程最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times (1/3 \sim 1/10) = 10\text{mV} \times 1/4 = 2.5\text{mV}$ 3、导出测量设备允许不确定度: $U_{95\%} = \Delta_{允} \times 1/2 = 1.25\text{mV}$; 4、通道电压要求 100 mV±5mV, 选用测量范围为 200mV 的信号发生器进行测量。。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	信号发生器/	200mV	U=0.1mV, k=2	DB19Z-AB888910	2019.12.24
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 200mV, 满足导出计量要求测量范围 100 mV±5mV 的要求; 2、测量设备的扩展不确定度 $U = 0.1\text{mV} (k=2)$, 小于导出计量要求 $U_{95\%} = 1.25\text{mV}$, 符合要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2021 年 6 月 29 日					
认证审核记录: 1、被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2、计量要求导出方法正确; 3、测量设备的配备满足计量要求; 4、测量设备经校准; 5、测量设备验证方法正确。 6、测量设备的配备满足计量要求。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 6 月 29 日					