**测量设备溯源抽查表**

编号：0013-2019-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 温州宏泰机械制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准  机构 | 检定/校准  日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 表面粗糙度测量仪 | 1811045 | TR200 | ±10% | Ra校对样板Urel=2.0%  k=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.06.21 | √ |
| 生产部 | 深度尺 | 0720 | 0-150mm | ±0.02mm | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.06.21 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 0130 | 0-25mm | ±0.004mm | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.06.21 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 01701154 | 0-150mm | ±0.02mm | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.06.21 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 01000258 | 0-300mm | ±0.02mm | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.06.21 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司机校准，校准/检定证书由张衡保存。根据抽查情况，该公司的校准情况，基本符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2021 年06 月29 日~ 06 月29 日    审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。