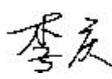
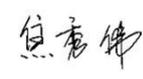
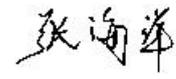




受理编号: 0659-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	搅拌器机架轴承座内径尺寸	被测参数要求(含公差)	φ 170 ± 0.06 mm		
密码被测参数要求识别依据文件	KYL-15-36/00 图纸要求				
计量要求导出方法(可另附) • 测量参数公差范围: 1、测量参数搅拌器机架轴承座内径公差范围: $T=0.06-(-0.06)=0.12$ mm (正偏差) 2、导出测量设备最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times 1/3=0.12 \times 1/3=0.04$ mm (1/3 原则) 二. 测量范围导出: 测量过程的测量范围为 Φ (170.06 ~ 169.94) mm, 测量设备测量范围选取 (0 ~ 200) mm。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺/00205	(0~200)mm	±0.03 mm	821002409-001	2021.3.22
计量验证记录: 1、测量范围: 测量设备的测量范围是 (0~200) mm, 满足计量要求中测量设备的测量范围 (0-200) mm 的要求。 2、测量设备的最大允许误差: ±0.03 mm, 满足计量要求中测量设备的最大允许误差 0.04 mm 的要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字				验证日期: 2021 年 6 月 30 日	
审核记录 该测量过程: • 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; • 计量要求导出方法正确; • 测量设备的配备满足计量要求; • 测量设备经过检定/校准; • 测量设备验证方法正确;					
审核员签名:					
企业代表签字:				审核日期: 2021 年 7 月 6 日	