受理编号：0659 -2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 搅拌器机架轴承座内径尺寸 | | | 被测参数要求(含公差) | | φ170±0.06㎜ | | |
| 密码被测参数要求识别依据文件 | | | | KYL-15-36/00图纸要求 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   * 测量参数公差范围：   1、 测量参数搅拌器机架轴承座内径公差范围：T=0.06-(-0.06)=0.12㎜ （正偏差）  2、 导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.12\*1/3=0.04㎜（1/3原则）  二．测量范围导出：  测量过程的测量范围为Φ（170.06～169.94）㎜，测量设备测量范围选取(0～200)㎜。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/00205 | (0～200)㎜ | | ±0.03㎜ | | 821002409-001 | 2021.3.22 |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录:  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～200）㎜，满足计量要求中测量设备的测量范围（0-200）㎜的要求。  2、测量设备的最大允许误差：±0.03㎜，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.04㎜的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字 3ca33d138a11469e9aa32182ab9a6ac 验证日期： 2021 年 6月30 日 | | | | | | | | |
| 审核记录  该测量过程：   * 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; * 计量要求导出方法正确; * 测量设备的配备满足计量要求; * 测量设备经过检定/校准; * 测量设备验证方法正确;   审核员签名：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1**  企业代表签字： fb825d97e07dfbe2b8425c0c3e634bf 审核日期： 2021 年 7月 6日 | | | | | | | | |