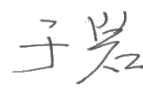




受理编号: 0655-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	轴承箱连接配合内径尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$\phi 61.5^{+0.15}_{+0.05}$ mm	
被测参数要求识别依据文件	KYL-08 正模拟-开关量控制轴承箱图纸				
计量要求导出方法: 1. 测量参数公差范围 $T=0.10$ mm 2. 测量设备的最大允许误差: $T/3=0.10$ mm/$3=0.03$ mm 3. 被测参数测量范围: 轴径尺寸 $\phi 61.5^{+0.15}_{+0.05}$ mm 选用测量范围为 (0-200) mm 的游标卡尺					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	游标卡尺 /40312	(0-200) mm	示值误差: +0.02 mm	821002402-001	2021.03.22
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0-200)mm, 满足导出计量要求测量范围 $\phi 61.5^{+0.15}_{+0.05}$ mm 的要求; 测量设备的示值误差为 0.02 mm, 满足导出计量要求最大允许误差 0.03 mm 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 6 月 23 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 07 月 02 日					