编号：0658-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | DN100/65过滤器水压试验 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 3.1-3.4MPa  | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 0.1MPa |
| 公差T | 0.3MPa | 允许不确定度 |   |
| 其他要求 |  | 测量范围 | （0~6）MPa |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 1. 精密压力表 | （0~6)MPa |  | ±0.096MPa  |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | GR/CLGC-2021-01《过滤器水压试验过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | DN100/65-3.0MP过滤器图纸 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 雷国文 培训合格 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 |  见：附录A | 满足 |
| 有效性确认方法 |  见：附录B | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 |  见：附录C | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) |  见：附录D | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能均受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √ 符合 有缺陷 不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021 年 7 月 1 日 审核员： 企业部门代表： 