编号：0647-2021

测量过程控制检查表

测量过程(参数)名称	恒电位仪抗电强度检测		企业部门	生产部	
被测参数要求	参数 M	耐压≥3+0.5%kV	导出计量要求	最大允许误差	±0.5kV
	公差 T	T=3+0.5%kV		允许不确定度	0.33kV
	其他要求	无		其他要求	无

测量过程要素控制状况：

过程要素	计量特性				是否满足计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	最大允许误差	其他特性	满足
耐压测试仪	(0-5)kV	U=0.07kV k=2	±0.1kV	/	
测量过程控制规范编号	CSJX-CL-GF-2021《恒电位仪抗电强度检测验测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	Q/SY/1302-2010《强制电流阴极保护电源设备应用技术》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	刘雨新，培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 A：《恒电位仪抗电强度检测测量过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附录 B：《恒电位仪抗电强度检测测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、监视记录及控制图绘制	见附录C：《恒电位仪抗电强度检测测量过控制监视分析表及控制图》				满足

综合评价	审核记录： 1. 查《恒电位仪抗电强度检测测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。）

审核日期： 2021 年 7 月 1 日 审核员： 企业部门代表：