受理编号：0644-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 转换器涡轮轴O型密封段外径尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | Φ23㎜ |
| 被测参数要求识别依据文件： | BRX/CL-01转换器涡轮轴O型密封段外径尺寸测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.测量参数轴承位公差范围：T=-0.01-(-0.05)=0.04㎜ 2.导出测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=0.04×1/3=0.013㎜ 3.测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选择(0～25)㎜的外径千分尺即可。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 校准日期 |
| 外径千分尺 | (0-25)㎜ | ±0.004㎜ | 920007836-001 | 2020.8.13 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1）测量设备的测量范围（0～25）㎜满足计量要求的测量范围Φ23㎜的要求。2）测量设备的最大允许误差±0.004㎜，满足导出的测量设备最大允许误差△允≤0.013㎜的要求。验证结论：☑符合□有缺陷不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：张凡义 验证日期：2021年6月21日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1**企业代表签字： b4afb7bfba2ec7119b55015722c9646 审核日期： 2021年6月27日 |