受理编号：0648-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	恒电位仪输出电流检测过程	被测参数要求(含公差)	（0-10）±0.1A
被测参数要求识别依据文件	Q/12XQ 1017—2015《智能阴极保护恒电位仪》		

计量要求导出方法

1.测量参数公差范围： T =0.2A

测量设备的最大允许误差$\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.2 \times 1/3 = 0.06A = \pm 0.03A$

2.测量设备校准不确定度推导：

$U_{95允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3}$ $=0.06 \times 1/3 = 0.02A$

3.被测参数测量范围：输出电流信号（0-10）A，选用电流为 DC（0-20）A 的数字多用表

计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	数字多用表/C191511595	UT39C+	±0.02A	CDXsb20071027	2020.09.29

计量验证记录：

测量设备的测量范围为 DC（0-20)A，满足导出计量要求的测量范围（0-10）A

测量设备最大允许误差为±0.02A，满足导出计量要求的最大允许误差±0.03A；

测量设备校准结果扩展不确定度 *Urel* :0.2%，*k*=2 满足导出计量要求扩展不确定度 $U_{95允}$ =0.02A；*k*=2 的要求。

验证结论：☑符合❍有缺陷☐不符合（注：在选项上打 √，只选一项）

验证人员签字： 王艳红 验证日期： 2021 年 6 月 15 日

认证审核记录：

1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字：

企业代表签字： 审核日期：2022 年 6 月 28 日