编号：0041-2018-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 木材含水率检测过程 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 含水率（8-14）% | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 配备的水份仪的准确度等级为±0.5% |
| 公差T | GB/T3325-2017规定，水份仪的精确度不低于±2% 。 | 允许不确定度 |
| 其他要求 | 其他要求 |   |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 1. 水份仪 | 1%-99% | U=0.1% k=2 | ±0.5% |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | MD/GF2020-01 | 是 |
| 测量方法编号 | 木材水份仪使用说明书 | 是 |
| 环境条件 |  常温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 黄国军 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 有 | 是 |
| 有效性确认方法 | 有 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 有 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 有 | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5.测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021 年07月10日 审核员： 企业部门代表：