编号：0041-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 木材含水率检测过程 | 被测参数要求(含公差) | （8-14）% |
| 被测参数要求识别依据文件 |  GB/T3325-2017及企业内控要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.GB/T3325-2017的5.5.2表6 产品部件材质理化性能对木质材含水率的规定：木材含水率测定仪的精确度应不低于±2%，即计量要求。2. 被测参数测量范围：检测木材含水率（8-14）%，企业配备的水份仪的量程1%-99%，分辨率0.1%. |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 水份仪MDW-001 | YHT011%-99% | ±0.5% | HK2007141217 | 2020.07.14 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围1%-99%，满足计量要求的测量范围（8-14）%的要求；测量设备最大允差±0.5%，满足于GB/T3325-2017标准规定的木材含水率测定仪的精确度应不低于±2%的要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年 04 月 08 日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已经检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021年07 月10 日 |