编号：0070-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 保险柜钢板厚度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | 碳素结构钢板Ⅰ级专用柜厚度  ≥8mm ±0.55mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GA 1051-2013、 GB/T 709-2019 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  GA 1051-2013 枪支弹药专用保险柜标准规定：使用碳素结构钢板制作柜体（和柜门）时，Ⅰ级专用柜所用钢板的公称厚度≥8mm，而公司选用的10mm的碳素结构钢板。  而GB/T 709规定标准碳素结构钢板的厚度公差按N类，即为±0.55mm。  1、 测量参数公差范围：Ｔ=±0.55mm  测量设备的△允≤1/3Ｔ=±0.55mm×1/3=±0.18mm  2、 测量范围：上限按2/3原则可选15mm。  3、测量设备校准不确定度推导：=0.36×1/3=0.12mm  2.测量范围推导：被测参数为10mm ，选择测量范围：量程0-25mm的外径千分尺。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺  HX-004 | | 0-25mm | ±0.004mm | | | ZD202104280847 | 2021.4.28 |
|  | |  |  | | |  |  |
|  | |  |  | | |  |  |
| 计量验证记录  1.测量设备的测量范围0-25mm，满足计量要求的测量范围10mm的要求。  2. 测量设备最大允许误差±0.004mm，满足计量要求±0.18mm的要求。  3. 测量设备校准不确定度U=0.0018mm,k=2，满足计量要求测量不确定度0.12mm的要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年05 月05 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已经检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年07 月08 日 | | | | | | | | |