



受理编号: 0649-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	尾管悬挂器卡瓦表面洛氏硬度 检测过程		被测参数要求(含公差)	硬度(45-65)HRC	
被测参数要求识别依据文件		SYT 5083-2014 《尾管悬挂器及尾管回接装置》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=20\text{HRC}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 20\text{HRC}/3 = 6.7\text{HRC}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3 = 6.7\text{HRC}/3 = 2.2\text{HRC}$ 4、被测参数测量范围: 硬度要求(45-65)HRC, 选用测量范围为 (20-70)HRC 的 HR-150A 型洛氏硬度计实施检测。					
计量校准 过程	测量设备 名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	洛氏硬度计 /1820	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.7\text{HRC}, k=2$	ZS2104645S	2021.5.6
计量验证记录: 测量设备的测量范围 (20-70)HRC, 满足导出计量要求测量范围(45-65)HRC 的要求; 测量设备的最大允许误差 1.5HRC, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 6.7\text{HRC}$ 的要求; 测量设备的不确定度 $U=0.7\text{HRC}$, $k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95允} \leq 2.2\text{HRC}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 薛明波 验证日期: 2021 年 5 月 7 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 许红臣 审核日期: 2021 年 6 月 22 日					