



专业培训记录

■ QMS ■ EMS ■ OHSMS

受审核方		河北林瑞管道设备制造有限公司		专业小类/ 项目代码	17.02.00,17.10.01,29.12.00		
教师姓名		姜海军	专业	17.02.00,17.10.01,29.12.00			培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	汪桂丽					
	受培训专业 代码	17.02.00,17.10.01,29.12.00					
生产工艺/ 服务过程		衬塑产品：原材料验收→表面除锈→加热→滚塑→冷却→检测→入库； 衬四氟产品：原材料验收→表面除锈→施衬→烧结→检测→入库； 销售过程：洽谈→签订合同→采购→验收→交付→售后服务					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：滚塑过程、烧结过程、销售过程。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、时间、配料等。					
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
不可接受风险的危险 源及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾、高温伤害、职业病伤害； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					
相关法律法规的要求 及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；HG/T21562-1994 衬聚四氟乙烯钢管和管件，HGT2437-2006 塑料衬里复合钢管和管件。					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求， 要进行说明)		外观、规格尺寸、性能等，无型式试验要求。					
其它相关知识							

填表人(专业人员):

日期: 2021.6.29

审核组长:

日期: 2021.6.29

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页