**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **北京胜时代生物科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **34.06.00** |
| **教师姓名** | **李京田** | **专业** | **34.06.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李雅静** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品：生物学DNA提取、SNP芯片技术服务产品实现流程：收样→提取→质检→育种芯片→检测后储存→检测后处理→出具报告→交付客户DNA提取工艺流程：实验准备—样品检查—磨样—裂解—纯化—液体操作—沉淀—清洗—溶解纯化步骤：实验准备—样品检查—样品均匀—柱子湿润—DNA转移—DNA纯化SNP芯片检测流程：收样—提取—质检—KASP检测—检测后储存—检测后处理 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键过程：(1)DNA质检：DNA提取完成后需要对DNA质量进行检测，检测内容包括以下三点：浓度，分光光度计法：荧光定量法纯度：通过分光光度计检测浓度的同时也检测DNA 纯度。标准：260/280：1.8-2.2；260/230：>=1.0DNA完整性：DNA样品与标准样同时进行琼脂糖凝胶电泳，通过与标准样进行对比检测DNA片段完整性 标准：DNA无明显降解**特殊过程：**DNA提取过程此过程确保植物样品在裂解液加入前确保DNA酶活性处于抑制状态或无DNA酶污染。SNP芯片检测完整DNA的片段化：DNA在DNA酶作用下消化30分钟（时间必须保证完全准确）后，DNA片段大小处于25bp-125bp之间。片段化DNA浓度标准：通过分光光度计法测定DNA浓度，DNA浓度要求为260>0.3。实验过程中使用的扩增的缓冲液从零下20度冰箱中取出后需要使用涡旋仪将缓冲液的成分充分混匀。实验过程中的洗染试剂从零下20度取出后需要上下颠倒轻柔混匀。 |
| **重要环境及控制措施** |  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 农业部1485号公告-4-2010转基因植物及其产品成分检测 DNA提取和纯化、NY/T 2745-2015水稻品种鉴定SNP标记法、GB/T 19495.6-2004转基因产品检测 基因芯片检测方法、GB/T 27990-2011生物芯片基本术语、B/T 28639-2012DNA微阵列芯片通用技术条件、GB/T 33807-2017玉米中转基因成分的测定 基因芯片法、GB/T 34324-2017微阵列生物芯片点样仪技术要求  |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 标准和流程、工艺 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)：李京田 日期： 2021.6.27 审核组长： 李京田 日期： 2021.6.27**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**