



测量设备溯源抽查表

编号: 0111-2020-2021

企业名称	山东禧龙石油装备有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号 (管理编号)	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	综合测试台	0702	YNExCST	$v:U_{rel}=0.7\%$, $k=2$; $1:U_{rel}=1.7\%$, $k=2$;	多用数字表: DCV $\pm 0.005\%$; DCI: $\pm 0.05\%$	深圳中电计量测试技术有限公司	2021.01.15	√
生产车间	工频耐压仪	XLSY-09	(0-2500) kV	DCV: $U_{rel}=0.8\%$ $k=2$; DCI: $U_{rel}=0.5\%$ $k=2$;	数字高压表 DCV: $U_{rel}=0.16\%$ $k=2$,	深圳中电计量测试技术有限公司	2021.01.15	√
生产车间	压力表	XLSY-30	(0-2.5) MPa	$U_{rel}=0.5\%$ FS $k=2$;	数字压力校验仪 0.05%	深圳中电计量测试技术有限公司	2021.01.15	√
质检科	深度游标卡尺	XLSY-02	(0-200) mm	$U=0.01$ mm, $k=2$	量块/ 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2021.01.15	√
质检科	粗糙度样块	XLSY-29	Ra (1.8-6.3) μ m	$U=12\%$; $k=2$	表粗糙度样 (技术特性未给出) 仪编号: SH81071566	深圳中电计量测试技术有限公司	2021.01.15	√
质检科	外径千分尺	XLSY-32	(200--225) mm	$U_{rel}=1.8\%$, $k=2$	量块/ 4 等	深圳中电计量测试技术有限公司	2021.01.15	√

审核综合意见:

(司)已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检科负责溯源。公司测量设备委托深圳中电计量测试技术有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质检科保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 6 月 24 日

审核员签字: 

部门代表签字: 

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。